

Pasta decapante para limpeza de inox

FOLHETO COMERCIAL
Edição: NOV/18

Benefícios

- Menor toxicidade devido à diminuída libertação de vapores nitrosos;
- Devido à característica da viscosidade, PETROCAPE[®]-SP adere às superfícies verticais;
- A capacidade e formato da embalagem permitem maior facilidade de manuseio e aplicação por parte do utilizador.

Campo de Aplicação

PETROCAPE[®]-SP é adequado para a limpeza química de cordões de soldadura de aços inox e das camadas subjacentes empobrecidas em crómio, removendo-os.

A utilização do produto é universal, sendo aplicável a todos os tipos de aços inox, obviamente com resultados diferenciados.



Descrição

PETROCAPE[®]-SP é constituído por uma mistura de ácido nítrico e fluorídrico em elevada concentração.

Características

- » Pasta levemente translúcida;
- » Elevada viscosidade;
- » Não contém ácido clorídrico, nem cloretos.

Quantidade Mínima

A quantidade mínima comercializada é de 5kg.

Modo de Emprego

PETROCAPE[®]-SP deve ser aplicado com trincha ou pincel, sem qualquer diluição, sobre soldaduras e pequenas superfícies de todos os tipos de inox.

- Deverá ser adotado o seguinte procedimento:
- » Homogeneizar a pasta antes de usar;
 - » Aplicar com uma trincha ou pincel resistente a ácidos sobre a soldadura;
 - » Deixar atuar durante 5 a 30 minutos, em função da temperatura e do tipo de inox;
 - » Remover os resíduos da decapagem com jato de água sob pressão ou com escova em inox humedecida e lavar com água.

Para complementar trabalhos de soldadura, aconselhamos o líquido anti-projeções de soldadura CHEMPROTEK-S.

Rendimento

Aproximadamente 1Kg de PETROCAPE[®]-SP para 100 metros lineares de cordão de soldadura.

Precauções

O produto deverá ser armazenado em interior à temperatura ambiente. Temperaturas superiores a 45°C poderão alterar o produto e reduzir o seu tempo de vida útil.

