

## Sistemas de arrefecimento e refrigeração

FOLHETO COMERCIAL  
Edição: OUT/23

### Benefícios

- Evita a formação de depósitos, sedimentos ou incrustações no sistema;
- Dispersa e mantém os sedimentos em suspensão;
- Reveste as superfícies metálicas em contacto com a água, com uma película protetora inibidora de corrosão;
- Aumenta a eficiência da permuta térmica, eliminando as oxidações, as incrustações e obstruções da tubagem;
- Fácil aplicação;
- Totalmente solúvel em água;
- Isento de cromatos.

### Descrição

Quimicamente formulado com base em agentes anti depositantes, dispersantes e inibidores de corrosão.

### Características

- » Líquido transparente;
- » Incolor;
- » Inodoro.

### Campo de Aplicação

PETRAQUA<sup>®</sup> 400 é recomendado para tratamento de águas de circuitos de arrefecimento abertos com recirculação ou fechados com temperatura da água inferior a 40°C.

### Modo de Emprego

A quantidade de PETRAQUA<sup>®</sup> 400 a aplicar será sempre em função do tipo de circuito, das características da água de alimentação e das condições operativas.

O aditivo deve ser doseado num ponto de rápida homogeneização com a água do circuito. A sua aplicação deve ser efetuada por meio de bomba doseadora acionada por contador volumétrico. O ponto de injeção poderá ser diretamente no circuito, num tanque de água ou na bacia de uma Torre de Arrefecimento ou de um Condensador Evaporativo.

Com o sistema em funcionamento, deverá regular-se o doseamento, para a manutenção de um pH entre 8,0-8,5 e uma concentração de ortofosfato entre 2-6 mg PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>/L.

Como valor orientativo, são frequentes as concentrações entre 0,5-1,5 L/m<sup>3</sup>.

Devido à sua baixa viscosidade, o PETRAQUA<sup>®</sup> 400 pode ser aplicado por meio de bombas doseadoras sem diluição prévia.

### Precauções

**Não deve ser misturado com outros produtos sem verificar, previamente, a sua compatibilidade.**