

Descarbonizante e decapante por imersão

FOLHETO COMERCIAL
Edição: AGO/25

Benefícios

- Não inflamável;
- Isento de solventes halogenados e de compostos fenólicos;
- Forte ação penetrante, emulsionante e desengordurante. Não ataca os metais, com exceção das ligas leves;
- Dissolve óleos, gorduras, carvão, massas consistentes, tintas e vernizes;
- Rompe as camadas de carvão e pintura;
- Elimina os processos de raspagem que têm como inconveniente a deterioração das peças.

Descrição

PETROCAR[®] 88 é uma combinação de solventes, inibidores de corrosão e emulsionantes.

Características

- » Líquido transparente;
- » Castanho-escuro;
- » pH 1%: superior a 11
- » Odor característico.

Campo de Aplicação

Indicado para a remoção rápida e eficaz de todo o tipo de sujidade (gorduras, carbonizações, massas consistentes, pinturas e resíduos de óleo), de peças e acessórios de máquinas tais como pistões, carburadores, bombas e blocos de motor, garantindo assim uma perfeita combustão, a diminuição do consumo de carburantes e o prolongamento da vida dos motores.

Recomendado também o seu uso nos vários processos de produção e recuperação de partes ou componentes de máquinas.

PETROCAR[®] 88 é também um excelente decapante de tintas de longa duração, sendo recomendado nas instalações de pintura e lacagem para limpeza de cabines, suspensões e recuperação de peças.

Modo de Emprego

PETROCAR[®] 88 deve ser utilizado **sem diluições**, pelo método de imersão.

PETROCAR[®] 88 poderá trabalhar a quente, até uma temperatura máxima de 50 °C, sendo a gama ótima de 25 °C até 35 °C. O aquecimento da tina de trabalho deverá ser suave, p. ex. por circulação de água quente ou com resistências de teflon.

Proceder a uma limpeza prévia das peças. Colocá-las num cesto de arame ou utilizar um guincho no caso de peças grandes e pesadas. Mergulhar as peças **completamente** em PETROCAR[®] 88.

O tempo de atuação varia entre 1 hora e 24 horas consoante a temperatura, natureza e espessura dos resíduos a remover.

Finda a operação, retirar as peças e enxaguar bem com um jato de água e proceder à secagem com um pano ou ar comprimido.

Para limpezas mais difíceis, deve-se prolongar o tempo de atuação e/ou aumentar a temperatura do produto.

Com temperaturas baixas o produto pode turvar, sem qualquer efeito no desempenho.

A turvação desaparece com o aquecimento.

Não aconselhado o seu uso em alumínio, magnésio, zinco, estanho e suas ligas.